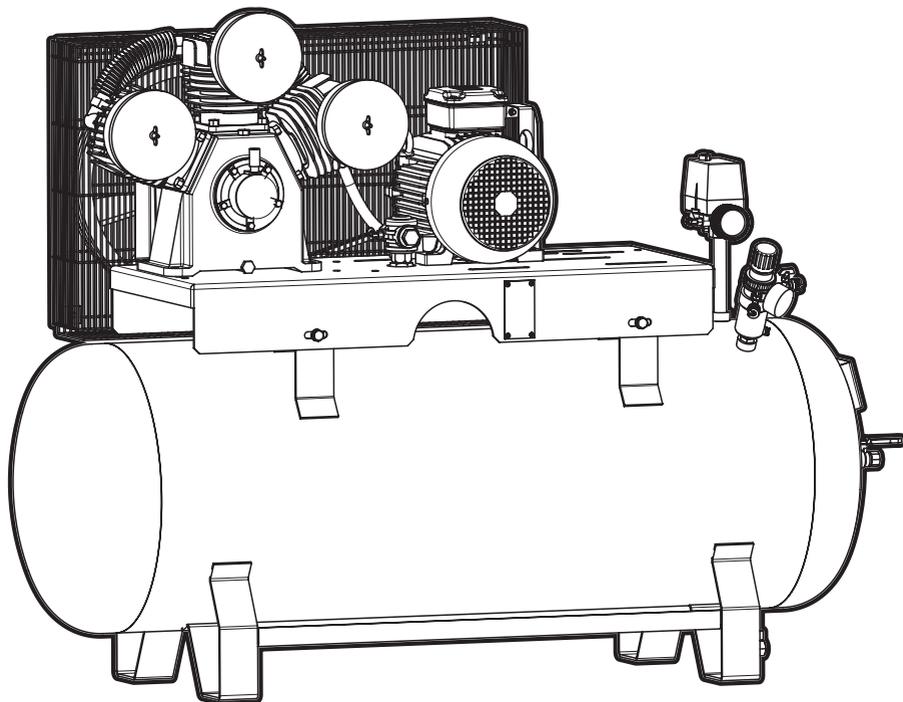




Установка компрессорная поршневая

RECOM RCW

руководство по эксплуатации
и техническому обслуживанию



Версия 2.1

Содержание

1	Меры безопасности	4
1.1	Введение	4
1.2	Средства индивидуальной защиты	4
1.3	Общие меры безопасности	5
1.4	Меры безопасности при транспортировке	5
1.5	Меры безопасности при эксплуатации	5
1.6	Меры безопасности при техническом обслуживании и ремонте	8
1.7	Меры безопасности при использовании инструмента	9
1.8	Меры безопасности при хранении	9
2	Устройство и принцип действия	10
2.1	Назначение	10
2.2	Технические данные	10
2.3	Внешний вид компрессора	11
2.4	Комплект поставки	12
2.5	Требования к месту установки	12
2.6	Основные компоненты	12
2.7	Описание принципа действия	14
2.8	Схема пневматическая	15
2.9	Схема электрическая принципиальная	15
3	Эксплуатация	15
3.1	Ввод в эксплуатацию	15
3.2	Перед началом работы и ежедневно	16
3.3	Запуск компрессора	16
3.4	Останов компрессора	17
3.5	По окончании работы	17
3.6	Проверка уровня масла компрессора	17
3.7	Проверка ремня привода	17

4	Техническое обслуживание	19
4.1	График техобслуживания	19
4.2	Смазочные масла	20
4.3	Замена масла компрессора	20
4.4	Замена фильтров воздушных блока поршневого	22
4.5	Замена ремня привода	25
5	Устранение неисправностей компрессора	27
6	Хранение	28
7	Утилизация	28
8	Технические характеристики	29
8.1	Шильдик	29
8.2	Моменты затяжки резьбовых соединений	29
9	Спецификация	30
9.1	Компрессор RCW	30
10	Гарантийные обязательства	35



ВНИМАНИЕ!

Отсутствие гарантийного талона на компрессор или неправильное заполнение гарантийного талона, а также отсутствие или неправильное заполнение журнала работы компрессора, отсутствие отметок в журнале работы компрессора о проведении регламентного технического обслуживания компрессора, применении неоригинальных расходных материалов и масел, лишает вас права на бесплатное устранение неисправностей, возникших во время эксплуатации компрессора в гарантийный период.

1. Меры безопасности

Перед использованием любого компрессора, оператор должен прочесть и уяснить содержание данного документа. К работе с компрессором допускается только обученный персонал.

1.1 Введение

Данное руководство должно храниться вблизи от компрессора в доступном для обслуживающего персонала месте. К эксплуатации, настройкам, техническому обслуживанию и ремонту компрессоров Comprag допускается только обслуживающий персонал с соответствующей степенью квалификации и профессиональной подготовки. Руководитель организации, эксплуатирующей компрессор, несет ответственность за назначение операторов с соответствующей степенью квалификации и профессиональной подготовки.

1.2 Средства индивидуальной защиты

Всем, кто находится в области работы компрессора, следует применять средства индивидуальной защиты:

- Наушники защитные
- Очки противоударные с боковой защитой
- Ботинки защитные с металлическим подноском
- Рабочую одежду, которая защищает руки и ноги

Убедитесь, что спецодежда застегнута, волосы убраны под головной убор.

Оператору запрещается работать с компрессором, если оператор утомлен, находится под воздействием алкоголя, наркотических средств или лекарственных препаратов, вызывающих замедленную реакцию организма.

1.3 Общие меры безопасности

- Поврежденные детали компрессора должны заменяться сразу же после выхода из строя
- Изношенные детали компрессора должны заменяться своевременно

В случае перегрева внутренних деталей компрессора или в случае подозрений на перегрев компрессор должен быть немедленно выключен.

Поддерживайте рабочую зону компрессора в чистоте.

Запрещается курить вблизи компрессора.

Запрещается подходить к источникам огня с маслом.

Вблизи зоны работы компрессора следует разместить огнетушитель.

1.4 Меры безопасности при транспортировке

Запрещается перемещать компрессор с места на место, не сбросив давление из ресивера.

Запрещается осуществлять перемещение компрессора за сетевой кабель 380 В.

1.5 Меры безопасности при эксплуатации



ВНИМАНИЕ!

Если доставка компрессора осуществлялась в холодный сезон, то после разгрузки в теплом помещении необходимо выдержать компрессор не менее 12 часов перед вскрытием упаковки. Это позволит избежать выпадения конденсата на внутренних деталях компрессора.

Запрещается использовать компрессор во взрывоопасной среде, в присутствии воспламеняемых материалов, токсичных паров.

Эксплуатация компрессора допускается при температуре воздуха от +5° до +40° С в хорошо вентилируемых помещениях.

Перед подсоединением или отсоединением рукава сжатого воздуха закройте шаровый кран выпуска воздуха компрессора. Удостоверьтесь в отсутствии давления в рукаве перед отсоединением рукава от компрессора.

Перед началом работы необходимо проверить, что все соединения сжатого воздуха надежно закреплены и на них отсутствуют повреждения. Запрещается устанавливать дополнительное оборудование, такие как масленка, влагоотделитель и др. непосредственно на шаровой кран выпуска воздуха компрессора.

Во время работы запрещается отсоединять воздушный рукав, если по нему в этот момент подается сжатый воздух.

Запрещается направлять воздушный рукав со сжатым воздухом в сторону людей.

Запрещается направлять на компрессор струю жидкости, создаваемую при использовании сжатого воздуха.

Запрещается отключать компрессор, выдергивая сетевой кабель 380 В из розетки.

Включение/выключение компрессора следует осуществлять только через реле контроля давления.

Запрещается применять компрессор для наполнения баллонов аквалангов.

Запрещается применять сжатый воздух для дыхания без специальной обработки.

Запрещается использовать изношенные, поврежденные или испорченные рукава сжатого воздуха.

Запрещается использовать рукава сжатого воздуха, неподходящие компрессору по диаметру и рабочему давлению.

В случае случайной проливки масла на компрессор и/или рядом с ним, полная очистка мест пролива с удалением следов обязательна.

Запрещается прикасаться к разъемам питания во время работы компрессора.

Доступ к электрическим компонентам компрессора под напряжением разрешается только квалифицированному электрику, в подобной ситуации обязательно применяйте средства защиты от поражения электрическим током.

Осуществляйте регулярную проверку электрических кабелей компрессора. При обнаружении поврежденных кабелей произведите отключение компрессора. Дальнейшая работа компрессора допускается только после замены кабелей и/или устранения электрической неисправности.

При возникновении чрезмерной вибрации, шума, запаха и другой аномальной ситуации остановите компрессор.



ВНИМАНИЕ!

Чрезмерный шум может стать причиной временной потери слуха.

Способы снижения воздействия шума на оператора:

- использование защиты органов слуха;
- использование при подключении к компрессору пневматического инструмента, оснащенного глушителем;

1.6 Меры безопасности при техническом обслуживании и ремонте

Использование компрессора не по назначению, внесение конструктивных изменений, нарушение правил эксплуатации может привести к получению увечий или смерти.

- Запрещается внесение конструктивных изменений в компрессор. Гарантия на модифицированный компрессор не действует;
- Разрешается использовать только поставляемые Comrag запасные части и вспомогательные принадлежности;
- Все работы по техническому обслуживанию должны производиться при выключенном компрессоре;

После завершения технического обслуживания никогда не оставляйте инструменты, детали, ветошь, тряпки, одежду и т.п. на корпусе компрессора.

- Запрещается для очистки компрессора использовать легковоспламеняющиеся растворители;
- Разрешается использование только одобренных Comrag смазочных масел.

Запрещается производить механический ремонт или сварку ресивера. Ресивер следует заменить полностью при обнаружении признаков коррозии или дефектов.

Запрещается проводить сварочные или слесарные работы вблизи компрессора.

После завершения технического обслуживания или ремонта удостоверьтесь, что рабочее давление, температура соответствуют номинальным значениям;

1.7 Меры безопасности при использовании инструмента



ВНИМАНИЕ!

Пыль и испарения

Пыль и испарения, образующиеся при слесарных, механических и строительных работах могут вызывать заболевания органов дыхания.

Для понижения риска воздействия пыли и испарений необходимо:

- Производить работы в хорошо проветриваемой зоне;
- Использовать средства защиты органов дыхания в соответствии с правилами по охране труда и технике безопасности;
- Использовать в рабочей зоне моющуюся или одноразовую защитную одежду. Перед выходом с работы переодеться в чистую одежду;
- Если возникла необходимость покинуть рабочую зону, перед приемом пищи, напитков и использованием табачных изделий необходимо тщательно вымыть лицо и руки.

1.8 Меры безопасности при хранении

Компрессор и другие принадлежности следует хранить в месте, недоступном для детей.

2. Устройство и принцип действия

2.1 Назначение

Поршневые компрессоры RECOM серии RCW предназначены для работы в мастерских и для лёгкого промышленного применения. Компрессоры обладают ременным приводом от электродвигателя.

2.2 Технические данные

Артикул	Модель	Мощность привода, (кВт)	Максимальное рабочее давление, (бар)	Производительность* (м ³ /мин)	Напряжение, (фаз/В/ Гц)	Объем ресивера, (л)	Разъёмное соединение
11200301	RCW-3-100	3,0	10	0,52	3/380/50	100	1/2"
11200302	RCW-3-270	3,0	10	0,52	3/380/50	270	1/2"
11200401	RCW-4-100	4,0	10	0,70	3/380/50	100	1/2"
11200402	RCW-4-270	4,0	10	0,70	3/380/50	270	1/2"
11200501	RCW-5,5-100	5,5	10	0,82	3/380/50	100	1/2"
11200502	RCW-5,5-270	5,5	10	0,82	3/380/50	270	1/2"
11200503	RCW-5,5-500	5,5	10	0,82	3/380/50	500	1/2"
11200702	RCW-7,5-270	7,5	10	1,20	3/380/50	270	1/2"
11200703	RCW-7,5-500	7,5	10	1,20	3/380/50	500	1/2"
11201102	RCW-11-270	11,0	10	1,70	3/380/50	270	1/2"
11201103	RCW-11-500	11,0	10	1,70	3/380/50	500	1/2"

* данные производительности указаны в соответствии с ISO 1217, приложение С.

2.3 Внешний вид компрессора

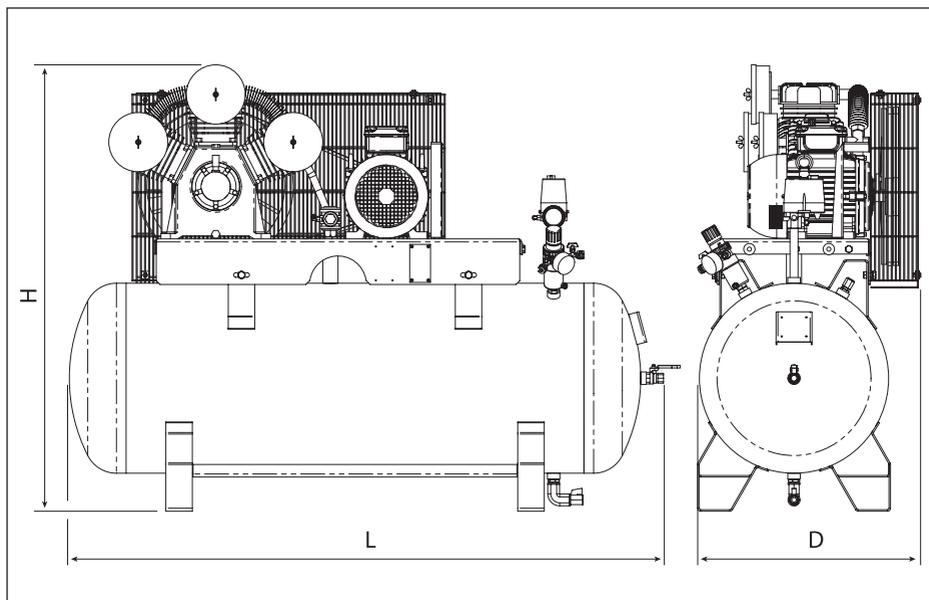


Рис. 2.1 Габаритная схема (на рисунке RCW-4-270)

Габаритные размеры, масса и конструктивные особенности компрессоров

Модель	Длина L, мм	Ширина D, мм	Высота H, мм	Масса, кг	Количество ступеней	Количество фильтров воздушных
RCW-3-100	1205	490	949	139	1	2
RCW-3-270	1614	607	1179	222	1	2
RCW-4-100	1205	490	949	161	1	3
RCW-4-270	1614	607	1179	244	1	3
RCW-5,5-100	1205	490	949	187	1	2
RCW-5,5-270	1614	607	1179	278	1	2
RCW-5,5-500	1953	650	1243	312	1	2
RCW-7,5-270	1614	607	1179	282	2	2
RCW-7,5-500	1953	650	1243	324	2	2
RCW-11-270	1614	607	1179	373	2	2
RCW-11-500	1953	650	1243	405	2	2

2.4 Комплект поставки

Компрессор – 1 шт.

Упаковка – 1 шт.

Папка с документацией – 1 шт.

2.5 Требования к месту установки

На месте установки поверхность пола должна быть ровной, горизонтальной, должна выдерживать нагрузку в виде массы компрессора.

Минимальные расстояние от краев объектов – 0,5 м.

Безопасное расстояние от места работы оборудования, подключенному к компрессору – 4 м. Если на корпус компрессора попадают брызги краски, распыляемой при помощи компрессора, это значит, что компрессор расположен слишком близко к рабочему месту.

2.6 Основные компоненты

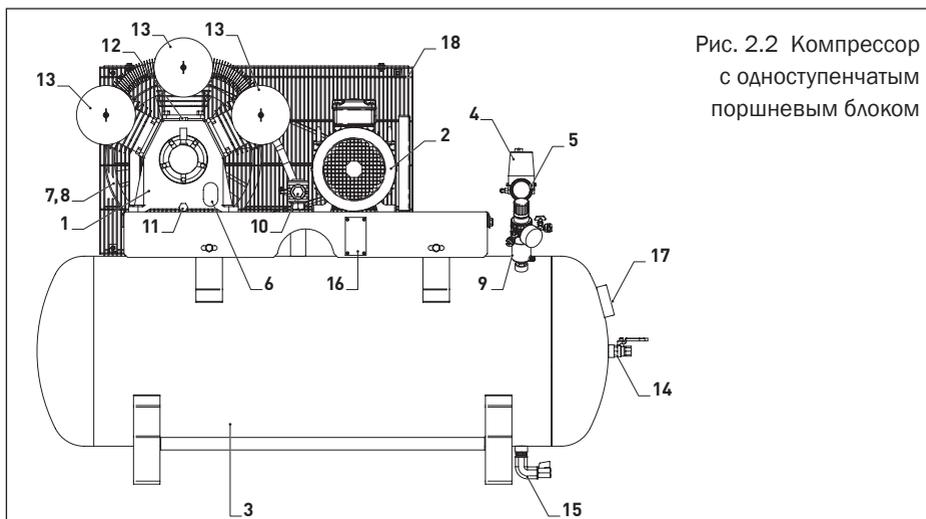


Рис. 2.2 Компрессор с одноступенчатым поршневым блоком

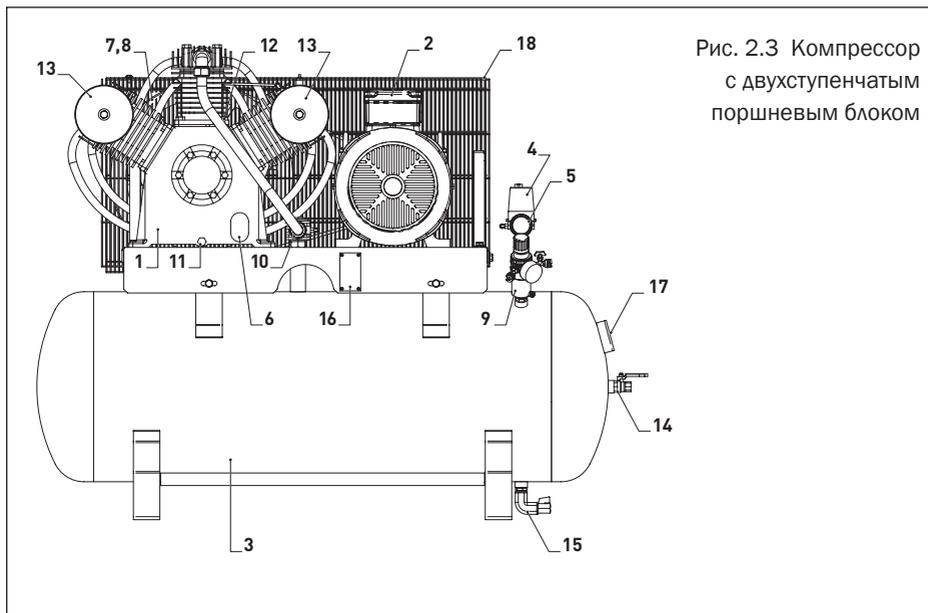


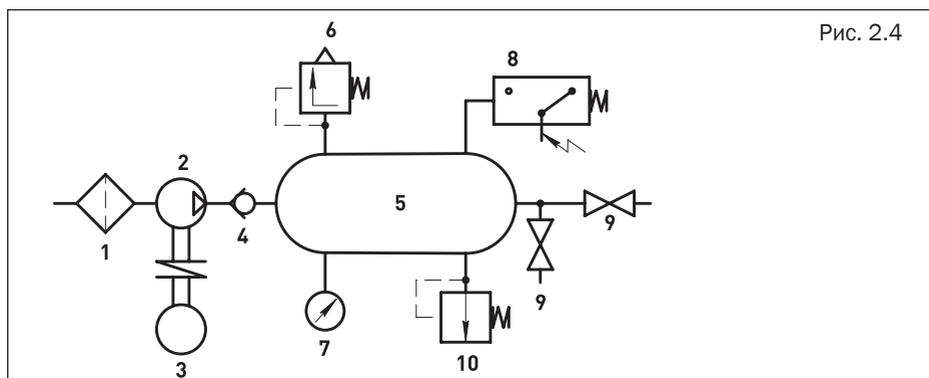
Рис. 2.3 Компрессор с двухступенчатым поршневым блоком

№	Наименование
1	Блок поршневой
2	Электродвигатель
3	Ресивер
4	Реле контроля давления
5	Манометр
6	Смотровой глазок уровня масла поршневого блока
7	Шкив блока поршневого
8	Ремень
9	Клапан давления редуционный
10	Клапан обратный
11	Пробка сливная
12	Пробка заливная
13	Фильтр поршневого блока воздушный
14	Кран шаровый выпуска воздуха
15	Кран шаровый сливной
16	Шильдик
17	Шильдик ресивера
18	Решетка защитная

2.7 Описание принципа действия

В одноступенчатых моделях компрессор подает воздух через нагнетательный патрубок в ресивер. В двухступенчатых моделях воздух подается в низконапорный цилиндр и затем в цилиндр предварительного сжатия. Предварительно сжатый воздух по рециркуляционной трубе подается в высоконапорный цилиндр, а затем – в ресивер. После достижения рабочего давления компрессор останавливается, лишний воздух в поршневом блоке и напорном патрубке выпускается через клапан сброса под реле давления. При расходе воздуха давление в ресивере падает и при достижении нижнего предела, электродвигатель вновь включается. Регулирование производительности после пуска компрессора – автоматическое, путем периодического пуск-останова компрессора. Продолжительность работы - 20 минут, продолжительность остановки - 5 минут (для предупреждения перегрева).

2.8 Схема пневматическая

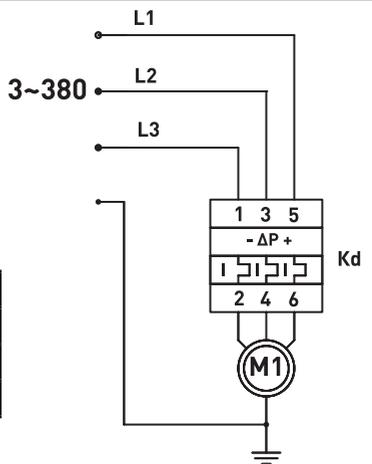


№	Наименование
1	Фильтр поршневого блока воздушный
2	Блок поршневой
3	Электродвигатель
4	Клапан обратный
5	Ресивер
6	Клапан предохранительный
7	Манометр
8	Реле контроля давления
9	Кран шаровый воздуха
10	Клапан давления редуцирующий

2.9 Схема электрическая принципиальная

Рис. 2.5

Маркировка	Наименование
L1, L2, L3	Провода фазы в вилке 380 В
Kd	Реле контроля давления
M1	Электродвигатель



3. Эксплуатация

3.1 Ввод в эксплуатацию

Произведите демонтаж компрессора с транспортного поддона.

Убедитесь, что пол помещения выдерживает массу компрессора. Установите компрессор на ровное основание, способное выдержать его массу.

Проконтролируйте по уровню (ватерпасу, нивелиру или иному) горизонтальность установки компрессора. Без анкерного крепления компрессора к основанию, на которое он установлен, угол отклонения от горизонтальной поверхности не должен превышать 3°. В случае анкерного крепления компрессора к основанию, на которое он установлен, угол отклонения от горизонтальной поверхности не должен превышать 7°.

Устанавливайте компрессор в помещении, в котором исключено попадание атмосферных осадков.

Для установки компрессора выбирайте помещение с минимальным уровнем пыли.

Подключите компрессор к магистрали сжатого воздуха. Обеспечьте пропускную способность магистрали сжатого воздуха в соответствии с производительностью компрессора.

Подключите компрессор к электрической сети: вилку сетевого кабеля компрессора в розетку 380 В. Длина сетевого кабеля составляет 2 м. Убедитесь в том, что ваша электрическая сеть выдерживает пусковой ток компрессора. Линия питания должна быть четырехпроводной: три фазных провода и провод заземления.

Модели компрессоров	Пусковой ток электродвигателя, А	Номинальный ток электродвигателя, А
RCW-3-100, RCW-3-270	42	6,5
RCW-4-100, RCW-4-270	53	8,1
RCW-5,5-100, RCW-5,5-270, RCW-5,5-500	71,5	11
RCW-7,5-270, RCW-7,5-500	105	15
RCW-11-270, RCW-11-500	150	22

3.2 Перед началом работы и ежедневно

Убедитесь в целостности сетевого кабеля компрессора.

Проверьте уровень масла по смотровому глазку (п.3.6). Долейте масла при необходимости (п. 4.3)

3.3 Запуск компрессора

Переведите реле давления из положения OFF в положение AUTO по часовой стрелке на 90 градусов.

Компрессор запущен.

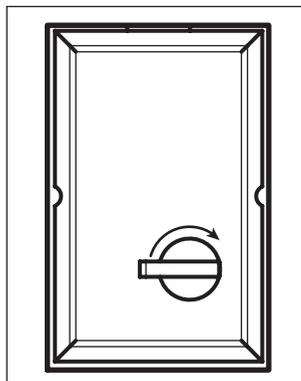


Рис. 3.1

3.4 Останов компрессора

Переведите реле давления из положения AUTO в положение OFF против часовой стрелки на 90 градусов.

Компрессор остановлен

3.5 По окончании работы

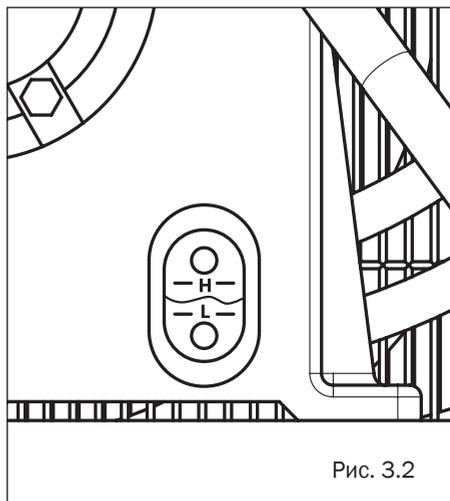
Произведите останов компрессора, отключите вилку сетевого кабеля компрессора от розетки 380 В и откройте кран шаровый выпуска воздуха для сброса давления в ресивере.

3.6 Проверка уровня масла компрессора

Уровень масла в компрессоре проверяется при остановленном компрессоре визуальным осмотром смотрового глазка уровня масла. Смотровой глазок располагается в нижней части поршневого блока.

Если уровень масла находится между отметками Н и L, уровень масла компрессора в норме.

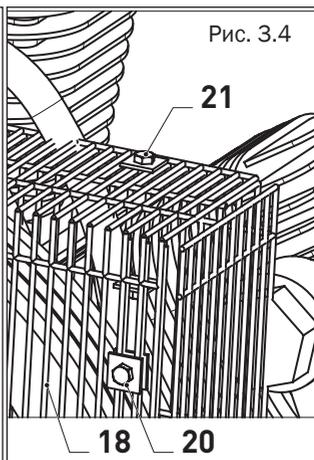
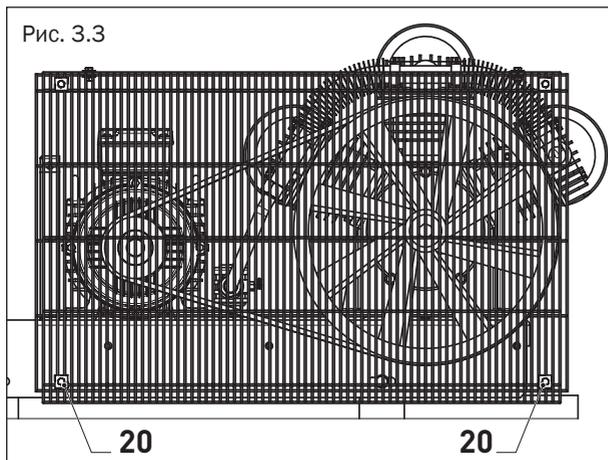
Если уровень масла ниже отметки L, необходимо произвести долив масла (п. 4.3).



3.7 Проверка ремня привода

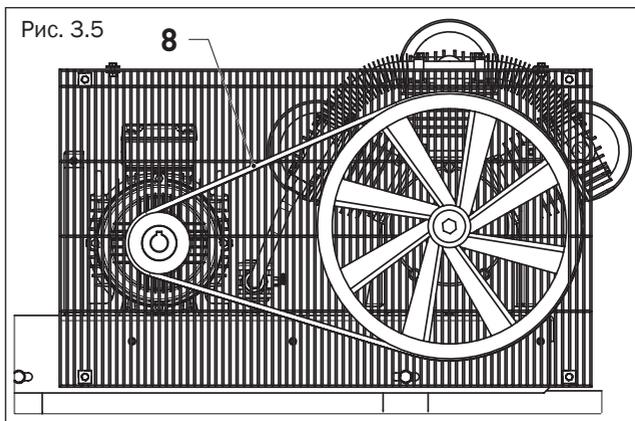
Чтобы получить доступ к ремню, выполните следующие действия:

1. Остановите компрессор.



2. Открутите 4 болта (20) защитной решетки (18) при помощи ключа гаечного 10, удалите фиксаторы решетки (21) и снимите ее.

3. Осмотрите ремни на наличие износа боковых граней и наличие трещин. Если ремни имеют повреждения, замените ремни.



4. При помощи приборов контроля натяжения ремней проверьте силу натяжения ремней компрессора. Значения силы натяжения ремней для различных моделей приведены в таблице.

Модель компрессора	Сила натяжения ремней, Н
RCW-3-100	250
RCW-3-270	250
RCW-4-100	150
RCW-4-270	150

RCW-5,5-100	250
RCW-5,5-270	250
RCW-5,5-500	250
RCW-7,5-270	250
RCW-7,5-500	250
RCW-11-270	250
RCW-11-500	250

5. Установите решетку защитную на место и закрутите болты и установите фиксаторы, снятые в п. 2.

4. Техническое обслуживание

4.1 График техобслуживания

Условные сокращения: проверка – П, очистка – О, замена – З, слив – С

График техобслуживания	Перед 1 пробным пуском	1 раз в неделю	Интервал в часах работы			Годы	Раздел РЭ
			ТО-0	ТО-1	ТО-2		
			100	500	3500	1	
Уровень масла компрессора		П					3.6
Масло компрессорное			З	З	З		4.3
Сменный фильтр воздушный компрессора*			П/О	З			4.4
Ремень привода			П		З	З	3.7, 4.5
Конденсат в ресивере	С						-

*Интервал необходимо сократить при работе в пыльной среде.

ТО-0, ТО-1, ТО-2 необходимо проводить либо по интервалу в часах работы, либо 1 раз в год, в зависимости от того, что наступит раньше.

4.2 Смазочные масла

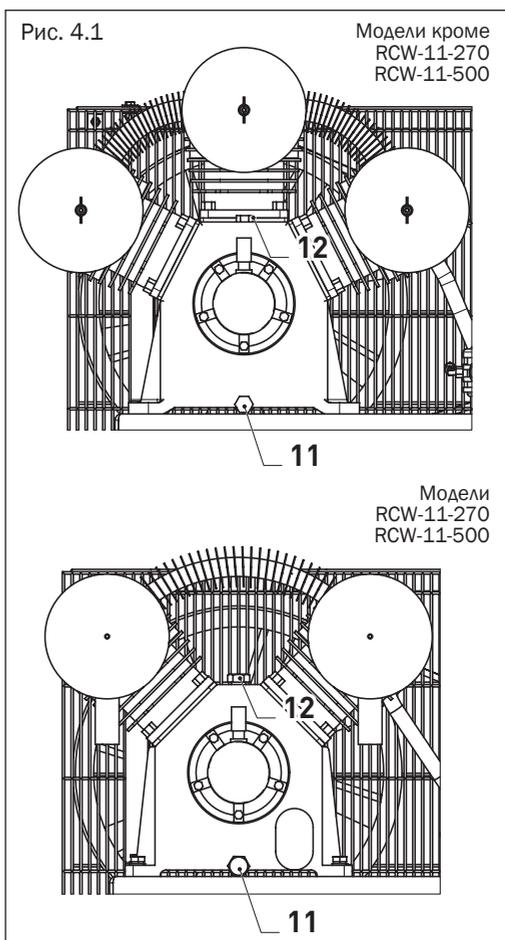
Для применения в компрессоре RECOM одобрено масло Comprac RecLub. RecLub – это универсальное минеральное масло для поршневых компрессоров. Поставляется объемом 1 л, 2 л, 5 л и 10 л.

Запрещается смешивать синтетические и минеральные масла. Запрещается смешивать масла разных торговых марок.

4.3 Замена масла компрессора

Периодичность замены масла по графику техобслуживания рассчитана, исходя из температуры масла до 100° С и нормальных условий эксплуатации. Если эксплуатация происходит при высокой температуре окружающей среды, повышенной влажности и условиях сильно запыленной атмосферы, масло рекомендуется менять чаще. Последовательность замены:

1. Остановите компрессор.
2. Сравите давление в системе, открыв кран шаровый выпуска воздуха.
3. Закройте кран шаровый выпуска воздуха.
4. Выкрутите пробку сливную (11) из поршневого блока при помощи ключа гаечного 17 и слейте масло в специальный резервуар. Не сливайте масло в окружающую среду, масло должно быть соответствующим образом утилизировано.



5. Вкрутите пробку сливную (11) в исходное положение.

6. Выкрутите пробку заливную (12) из поршневого блока при помощи ключа гаечного 17 (для всех моделей компрессоров, кроме RCW-11-270 и RCW-11-500) или рукой (для моделей RCW-11-270 и RCW-11-500) и залейте от 1,5 до 2 л масла Comprac RecLub в зависимости от модели компрессора - см. таблицу.

Модель компрессора	Объем масла, л
RCW-3-100	1,5
RCW-3-270	1,5
RCW-4-100	1,5
RCW-4-270	1,5
RCW-5,5-100	1,5
RCW-5,5-270	1,5
RCW-5,5-500	1,5
RCW-7,5-270	2
RCW-7,5-500	2
RCW-11-270	2
RCW-11-500	2

7. Вкрутите пробку заливную (12) в исходное положение.

8. Остановите компрессор и оставьте на холостом ходу на несколько минут с тем, чтобы произошла циркуляция масла и извлечение воздуха из масляной системы.

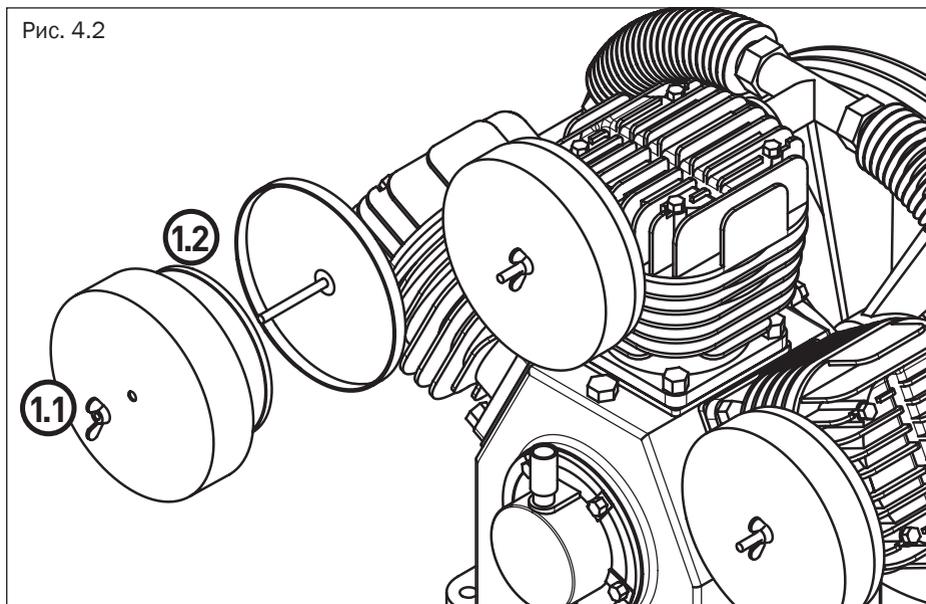
9. Ожидайте несколько минут, пока масло не осядет и не сравнится внутреннее давление. Вывинтите пробку заливную и добавьте масло, если необходимо, до попадания между отметками H и L. Установите пробку заливную в исходное положение и закрутите ее.

Если требуется осуществить только долив масла, выполните действия по пп. 1 - 3, 6, 7.

4.4 Замена фильтров воздушных блока поршневого

1. Замена фильтров воздушных для моделей RCW-4-100, RCW-4-270, производится следующим образом (показано на примере модели RCW-4-270):

1.1 Рукой открутите гайку барашковую, удерживающую крышку фильтра, и удалите гайку. Повторите действие для других экземпляров фильтров.



1.2 Снимите крышки фильтров вместе с фильтрами.

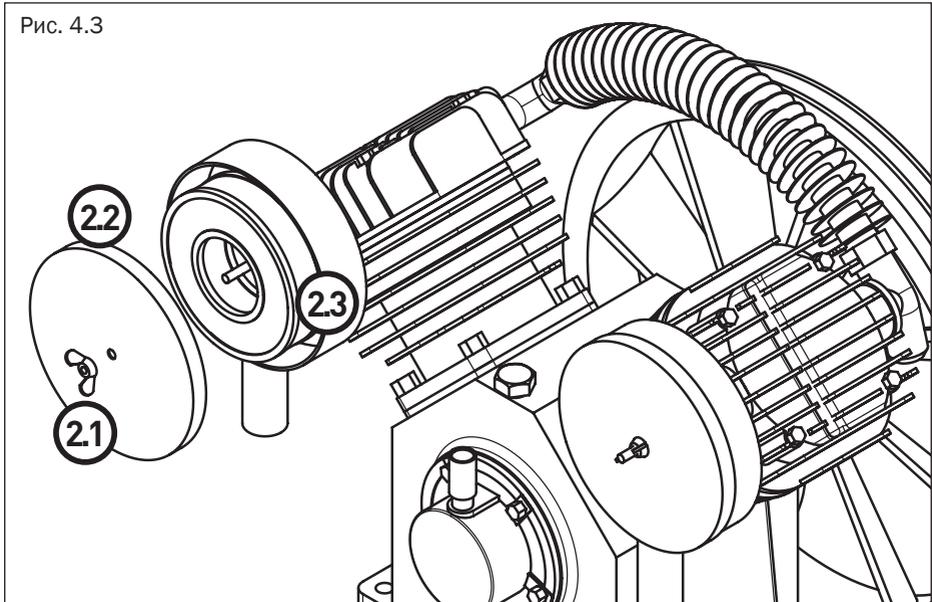
1.3 Извлеките загрязненные фильтры из крышек и установите на их место новые фильтры.

1.4 Установите крышки фильтров вместе с фильтрами на место и закрепите гайками, снятыми в п. 1.1.

2. Замена фильтров воздушных для моделей RCW-3-100, RCW-3-270, RCW-5,5-270, RCW-5,5-500, RCW-7,5-270 и RCW-7,5-500 (показано на примере RCW-3-270) производится следующим образом:

2.1 Рукой открутите гайку барашковую, удерживающую крышку фильтра, удалите гайку.

2.2 Снимите крышку фильтра. Повторите действие для других экземпляров фильтров.



2.3 Извлеките загрязненные фильтры.

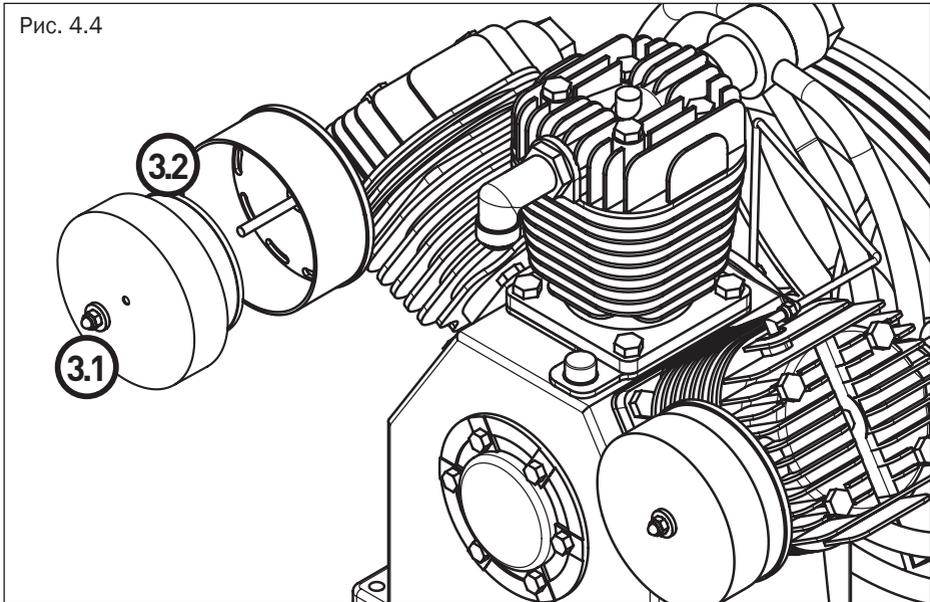
2.4 Установите на их место новые фильтры.

2.5 Установите крышки фильтров на место и закрепите гайками, снятыми в п.2.1.

3. Замена фильтров воздушных для моделей RCW-11-270 и RCW-11-500 производится следующим образом (показано на примере модели RCW-11-500):

3.1 При помощи ключа гаечного 18 открутите гайки на крышках воздушных фильтров.

3.2 Снимите крышки фильтров вместе с фильтрами.



3.3 Извлеките загрязненные фильтры из крышек и установите на их место новые фильтры.

3.4 Установите крышки фильтра с фильтрами на место и закрепите гайками, снятыми в п.3.1.

4.5 Замена ремня привода

Чтобы произвести замену ремня привода, выполните следующие действия:

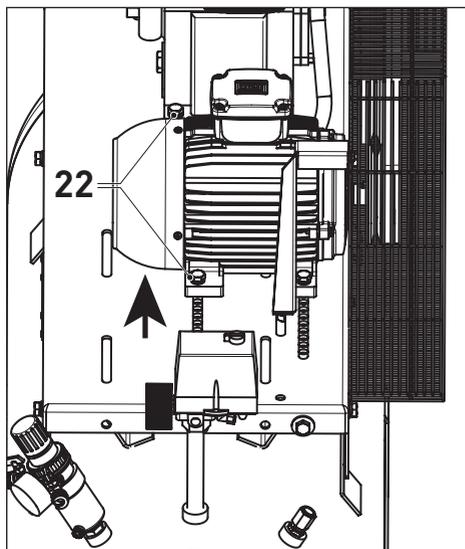


Рис. 4.5

1. Снимите решетку (п. 3.7).
2. Ослабьте по 2 болта двигателя (22) и по 2 соответствующие гайки с левой и с правой стороны двигателя при помощи ключа гаечного 17.
3. Сдвиньте электродвигатель в сторону поршневого блока настолько, чтобы натяжение ремня ослабло.
4. Снимите старый ремень (8) со шкива поршневого блока и шкива электродвигателя.

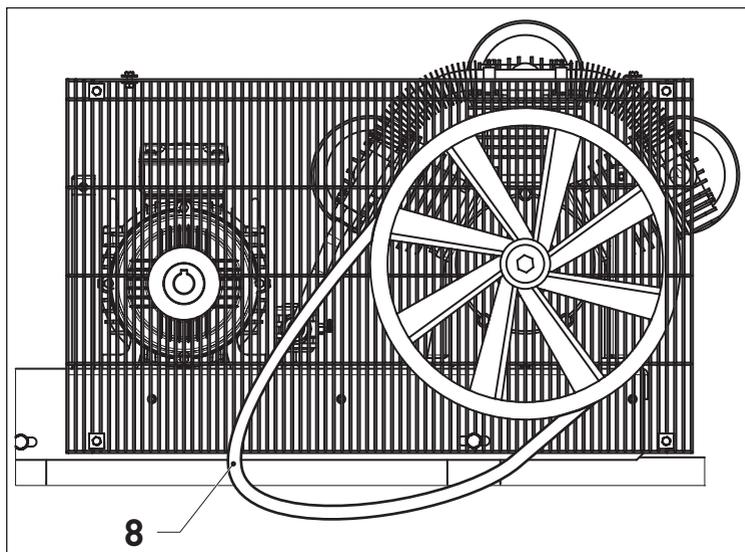


Рис. 4.6

5. Установите новый ремень (8).

6. После установки нового ремня произведите натяжку ремня с соответствующим усилием:

Модель компрессора	Сила натяжения ремней, Н
RCW-3-100	300
RCW-3-270	300
RCW-4-100	200
RCW-4-270	200
RCW-5,5-100	300
RCW-5,5-270	300
RCW-5,5-500	300
RCW-7,5-270	300
RCW-7,5-500	300
RCW-11-270	300
RCW-11-500	300

7. Установите решетку на место (п. 3.7).

8. Через 4 ч работы компрессора проверьте натяжку ремня в соответствии с п. 3.7.

5. Устранение неисправностей компрессора

Проблема	Возможные неисправности	Корректирующие действия
Утечка воздуха в клапане воздушном реле давления	Клапан стопорный изношен или загрязнен	Открутить головку клапана стопорного, произвести очистку седловины и прокладки резиновой (при износе – заменить). Установку головку клапана на место и закрутить.
	Кран выпускной на ресивере открыт	Закреть кран
	Неправильно установлена трубка, соединенная с реле давления	Установить трубку в правильное положение
Низкая производительность компрессора, низкое давление сжатого воздуха	Потребление сжатого воздуха слишком велико	Снизить потребление сжатого воздуха
	Утечки в уплотнительных прокладках и шлангах	Произвести замену прокладок
	Фильтры воздушные засорены	Произвести очистку или замену фильтров
	Натяжение ремня недостаточно	Проверить натяжение ремня
Неравномерный нагрев двигателя или компрессора	Слабое воздушное охлаждение	Произвести проверку температуры и вентиляции в помещении, где установлен компрессор
	Смазка недостаточна	Долить или заменить масло в компрессоре
Компрессор после включения сразу же останавливается	Блок поршневой при пуске под давлением	Сбросить давление
	Недостаточная мощность двигателя	Проверить работу двигателя
	Неправильно выбранная марка масла или недостаточная смазка	Долить или заменить масло в компрессоре

Компрессор останавливается самопроизвольно во время работы	Срабатывает защита двигателя	Проверить параметры электросети
	Неисправность электродвигателя	Обратитесь в сервис-центр
Наличие следов масла в воздушных каналах	Компоненты маслосистемы изношены	Обратитесь в сервис-центр
	Избыточное количество масла в системе	Проверить уровень масла
Кран сливной на ресивере не пропускает конденсат	Кран загрязнен с внутренней стороны	Очистить кран

6. Хранение

Хранение компрессора допускается при температуре выше 0° С в сухом и теплом помещении.

7. Утилизация

При утилизации компрессора необходимо удалить все загрязненные фильтры и эксплуатационные материалы.

Последовательность передачи на утилизацию:

1. Слить масло из компрессора.
2. Удалить загрязненные фильтры.
3. Передать компрессор специализированному предприятию по утилизации.

8. Технические характеристики

8.1 Шильдик

Рис. 8.1

○	установка компрессорная поршневая Recom	○
		
ТУ 3643-005-37277601-2013 		
Сделано в России		
модель _____		
зав. № _____		
~380 В/50 Гц/ _____ кВт		
давление _____ МПа		
произв. _____ м ³ /мин		
масса _____ кг		
дата выпуска <input type="text"/>		
○	www.comprag.com	○

8.2 Моменты затяжки резьбовых соединений

Для болтов и гаек, класс прочности 8.8

Резьба	M6	M8	M10	M12	M14
Нм	9	23	46	80	125

9. Спецификация

9.1 Компрессор RCW

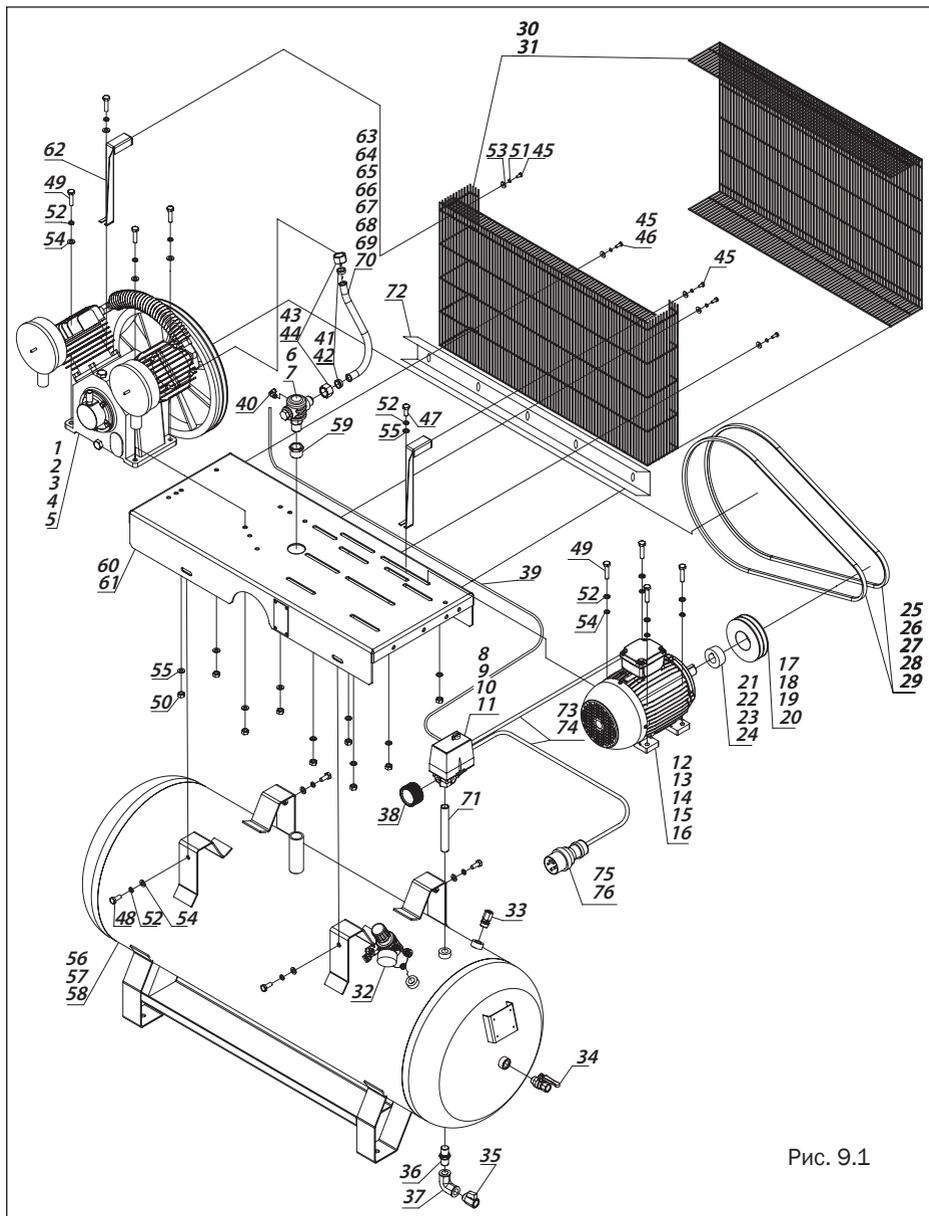


Рис. 9.1

№ поз.	Артикул	Наименование	Кол-во RCW-3-100	Кол-во RCW-3-270	Кол-во RCW-4-100	Кол-во RCW-4-270	Кол-во RCW-5-100	Кол-во RCW-5,5-270	Кол-во RCW-5,5-500	Кол-во RCW-7,5-270	Кол-во RCW-7,5-500	Кол-во RCW-11-270	Кол-во RCW-11-500
1	26010003	Блок поршневой	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	26010004	Блок поршневой	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
3	26010005	Блок поршневой	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
4	26010006	Блок поршневой	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
5	26010007	Блок поршневой	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
6	26030002	Клапан обратный	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
7	26030001	Клапан обратный	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
8	26020005	Реле давления	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
9	26020006	Реле давления	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
10	26020007	Реле давления	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
11	26020008	Реле давления	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
12	31110001	Двигатель электрический	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	31110002	Двигатель электрический	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
14	31110003	Двигатель электрический	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
15	31110004	Двигатель электрический	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
16	31110005	Двигатель электрический	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
17	21122016	Шкив	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
18	21121003	Шкив	1	1	-	-	1	1	1	-	-	-	-
19	21122017	Шкив	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-
20	21121012	Шкив	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
21	21130017	Втулка	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-

№ поз.	Артикул	Наименование	Кол-во RCW-3-100	Кол-во RCW-3-270	Кол-во RCW-4-100	Кол-во RCW-4-270	Кол-во RCW-5,5-100	Кол-во RCW-5,5-270	Кол-во RCW-5,5-500	Кол-во RCW-7,5-270	Кол-во RCW-7,5-500	Кол-во RCW-11-270	Кол-во RCW-11-500
22	21130025	Втулка	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
23	21130005	Втулка	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
24	21130018	Втулка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
25	21630001	Ремень	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	21630002	Ремень	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
27	21630005	Ремень	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
28	21630003	Ремень	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-
29	21630004	Ремень	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3
30	26040001	Решетка	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
31	26040002	Решетка	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
32	26050001	Фильтр-регулятор	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
33	21720004	Клапан предохранительный	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
34	52140003	Кран шаровый	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
35	52140004	Кран шаровый	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	51400006	Фитинг	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	51800001	Угольник	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
38	51202004	Манометр	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
39	41102002	Рукав	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
40	51100013	Фитинг	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
41	67000011	Кольцо уплотнительное	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
42	67000012	Кольцо уплотнительное	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2

№ поз.	Артикул	Наименование	Кол-во RCW-3-100	Кол-во RCW-3-270	Кол-во RCW-4-100	Кол-во RCW-4-270	Кол-во RCW-5,5-100	Кол-во RCW-5,5-270	Кол-во RCW-5,5-500	Кол-во RCW-7,5-270	Кол-во RCW-7,5-500	Кол-во RCW-11-270	Кол-во RCW-11-500
43	60400001	Гайка накидная	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-
44	60400002	Гайка накидная	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2
45	61110616	Болт	2	5	2	5	2	6	6	6	6	6	6
46	61110635	Болт	4	-	4	-	4	-	-	-	-	-	-
47	61111030	Болт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
48	61111035	Болт	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
49	61111045	Болт	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
50	63110010	Гайка	8	9	8	9	8	9	9	9	9	9	9
51	64310006	Шайба-гровер	6	5	6	5	6	6	6	6	6	6	6
52	64310010	Шайба-гровер	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
53	64210006	Шайба	6	5	6	5	6	6	6	6	6	6	6
54	64210010	Шайба	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
55	64110010	Шайба	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
56	15112001	Ресивер	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
57	15112002	Ресивер	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-
58	15112003	Ресивер	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	1
59	52130003	Футорка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
60	80200011	База моторная	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
61	80200012	База моторная	-	1	-	1	-	1	1	1	1	1	1
62	80600009	Кронштейн решётки	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
63	82000002	Трубка воздухоподводя	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ поз.	Артикул	Наименование	Кол-во RCW-3-100	Кол-во RCW-3-270	Кол-во RCW-4-100	Кол-во RCW-4-270	Кол-во RCW-5,5-100	Кол-во RCW-5,5-270	Кол-во RCW-5,5-500	Кол-во RCW-7,5-270	Кол-во RCW-7,5-500	Кол-во RCW-11-270	Кол-во RCW-11-500
64	82000003	Трубка воздуховодная	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
65	82000004	Трубка воздуховодная	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
66	82000005	Трубка воздуховодная	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	82000006	Трубка воздуховодная	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
68	82000007	Трубка воздуховодная	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
69	82000008	Трубка воздуховодная	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
70	82000009	Трубка воздуховодная	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
71	82000012	Трубка соединительная	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
72	82100001	Упор	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
73	34020013	Кабель	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-
74	34020012	Кабель	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1
75	33270004	Вилка	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-
76	33270005	Вилка	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1

10. Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие установки показателям, указанным в настоящем руководстве, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

Срок службы компрессора - 5 лет.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи установки, с отметкой в руководстве, но не более 18 месяцев со дня выпуска.

Гарантийные обязательства не распространяются на сменные запасные части, замена которых в период гарантии предусмотрена регламентом проведения технического обслуживания.

При покупке установки требуйте аккуратного и точного заполнения граф талона настоящего руководства: дата продажи; реквизиты Продавца; печать (штамп) торгующей организации.

Покупатель теряет право на гарантийное обслуживание в случаях: незаполненного полностью гарантийного талона; наличия механических и других повреждений вследствие нарушения требований условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения.

По вопросам гарантийного обслуживания, приобретения сменных и запасных частей обращайтесь к дилеру предприятия-изготовителя (Продавцу). Необходимо предоставить следующую информацию: ксерокопия Свидетельства о приемке; общее время наработки; внешнее проявление неисправности и условия аварийного отключения; вероятная причина; перечень требуемых запчастей.

